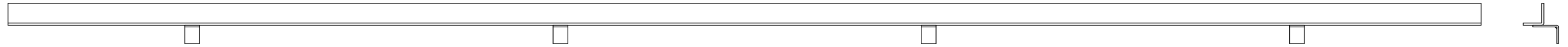


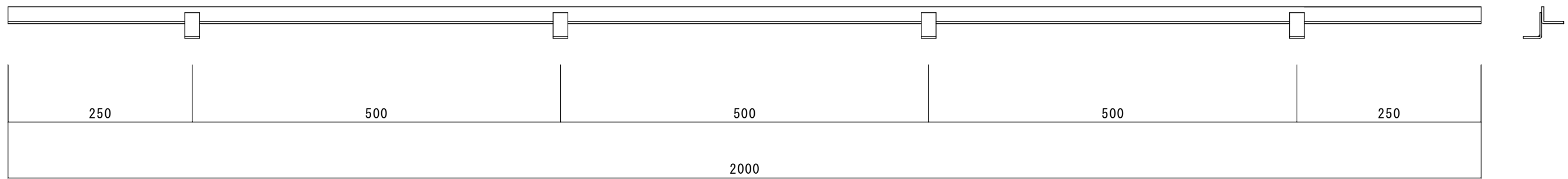
	部品名	規格 材質	備考
①	受枠	SUS304 (冷間ロール成形品) ST-1-15M~50M	FST (L-28×25×3)
②	アンカー	SGHC PL-2.3t	溶接

※ST-1-45Mは曲げ枠です。
 ※特記事項…指示なき制作基準は製品規格による

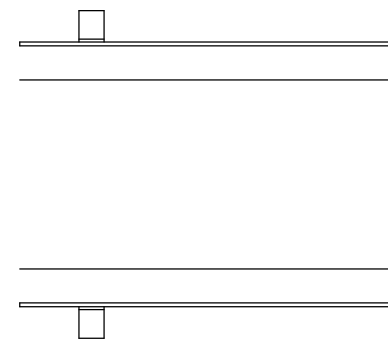
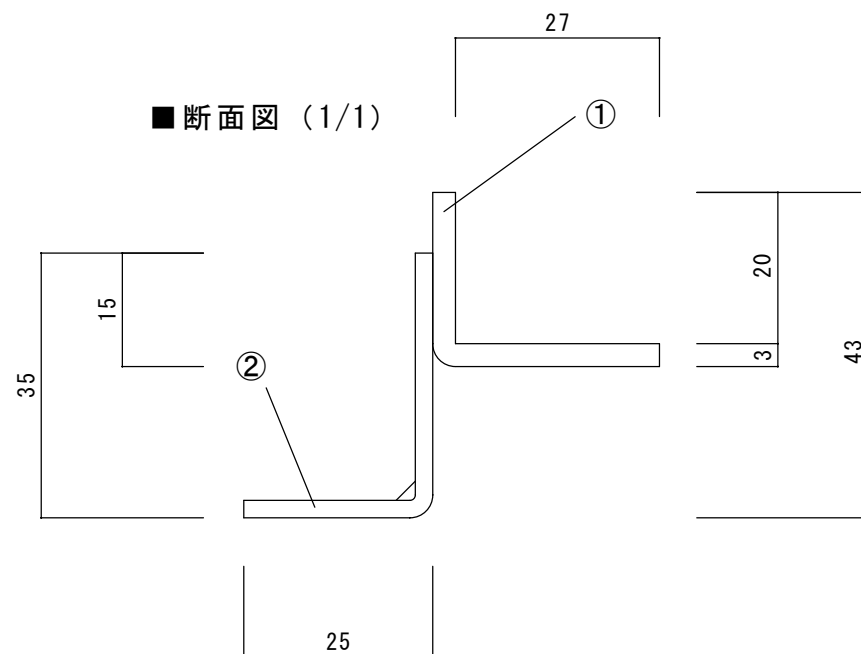
■ 上面図



■ 側面図



■ 断面図 (1/1)



受け枠コーナー加工形状

寸法範囲	公差
0以上~5未満	±0.2以下
5以上~30未満	±0.3以下
30以上~100未満	±0.5以下
100以上~500未満	±0.7以下
500以上	±1.0以下

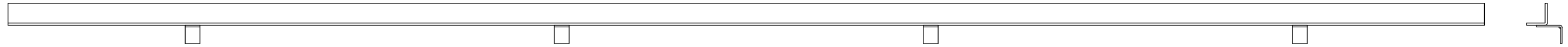
※指示なき公差ハ、上記公差二準ズル

製品名 受枠 ST-1-20M			御承認印
図面名 外形寸法図			年月日
縮尺	検図	担当	作成日 2015.9.24

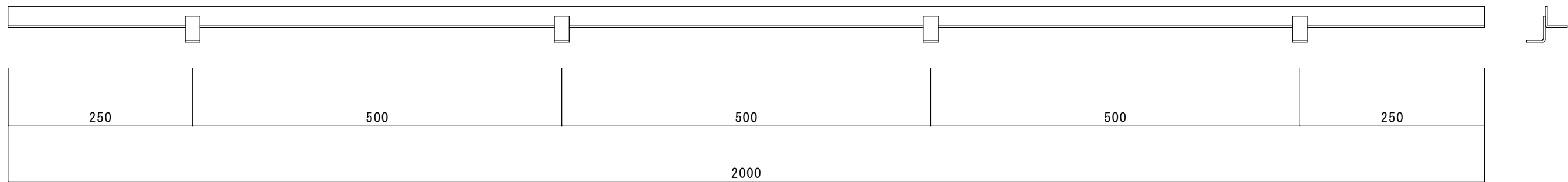
	部品名	規格 材質	備考
①	受枠	SUS304 (冷間ロール成形品) ST-1-15M~50M	FST (L-28×25×3)
②	アンカー	SGHC PL-2.3t	溶接

※ST-1-45Mは曲げ枠です。
 ※特記事項…指示なき制作基準は製品規格による

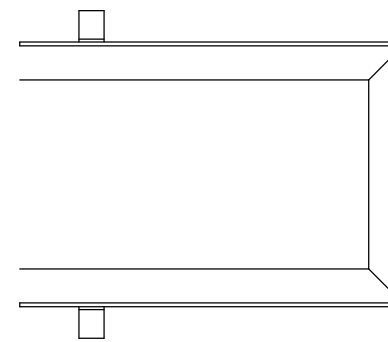
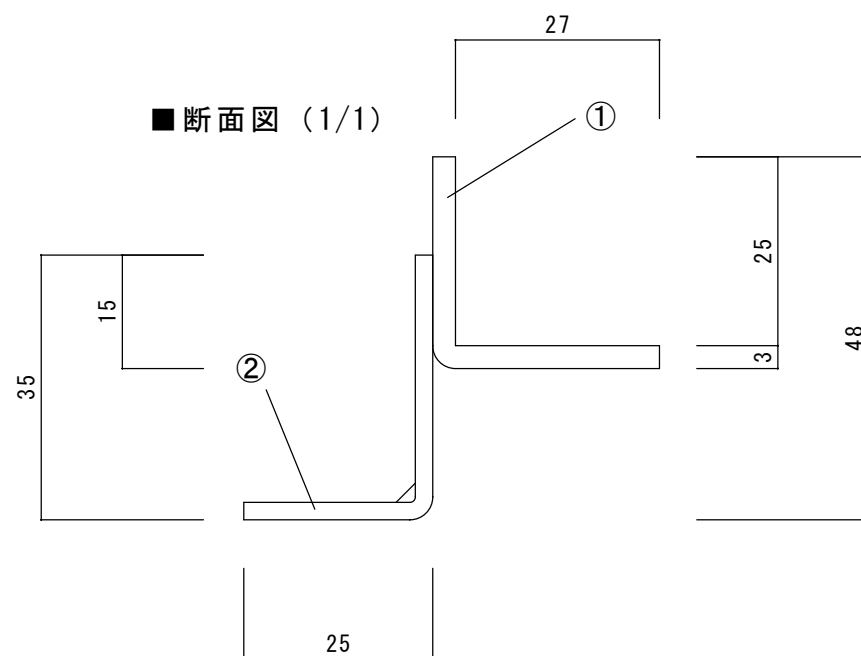
■ 上面図



■ 側面図



■ 断面図 (1/1)



受け枠コーナー加工形状

寸法範囲	公差
0以上~5未満	±0.2以下
5以上~30未満	±0.3以下
30以上~100未満	±0.5以下
100以上~500未満	±0.7以下
500以上	±1.0以下

※指示なき公差ハ、上記公差ニ準ズル

製品名 受枠 ST-1-25M			御承認印
図面名 外形寸法図			年月日
縮尺 1/6	検図	担当	作成日 2015.9.24



三ツ山工業株式会社